

INHOUDSOPGAVE SECTIE 1HOOFDMOTOREN INCL. SPOELPOMPEN EN UITLAATGASSENTURBINES

- S1 - 1 Hoofdmotoren - Algemene gegevens - Maximum waarden - Cilinder-smeeroliedosering.
- S1 - 2 Bediening - Opvoeren vermogen, nakoelen, temperaturen koelwater, koelolie, smeerolie en brandstof, temperatuur en viscositeit MFO.
- S1 - 3 Uitlijning krukassen - Controle metingen - Ashalzen.
- S1 - 4 Ankerbouten, Fundatie, Carter, Kolommen, Spoelruimten-, Spoelpompen, Cilindermantels en -deksels.
- S1 - 5 Lagers.
- S1 - 6 Zuigers, Cilindervoeringen.
- S1 - 7 Zuigerveren.
- S1 - 8 Zuigerstangpakkingbussen, telescooppijpen & waterkasten.
- S1 - 9 Ketting- en tandwielaandrijvingen.
- S1 - 10 Nokkenassen, Klepbeweging en -afstelling, Aanzet- en manoeuvreer-beweging.
- S1 - 11 In- en Uitlaatkleppen, Ontlastkleppen, Aanzetkleppen en -leidingen, carter explosie deksels.
- S1 - 12 Brandstof inspuitsysteem.
- S1 - 13 Cilinder-en Cartersmering.
- S1 - 14 Uitlaatgassen turbines.
- S1 - 15 Uitlaatgassenleidingen, Geluiddempers en Wisselkleppen.
- S1 - 16 Tornmachines - Bediening en Onderhoud.
- S1 - 17 Metingen en Meetinstrumenten.

HOOFDMOTOREN, INCL. SPOELPOMPEN EN UITLAATGASSENTURBINES

S1 - 1 HOOFDMOTOREN, ALGEMENE GEGEVENS, MAX. WAARDEN, CYL. SMEEROLIE-DOSERING.

1. Betekenis van de opgaven.
 - a. Afkortingen
 - b. Cilindersmeeroliedosering
2. Gegevens hoofdmotoren.
3. Maximum waarden voor hoofdmotoren, die niet mogen worden overschreden.

S1 - 2 BEDIENING, OPVOEREN/AFNEMEN VERMOGEN, NAKOELEN, TEMPERATUREN KOELWATER, KOELOLIE, SMEEROLIE EN BRANDSTOF, TEMPERATUUR/VISCOSITEIT MFO.

1. Voorwarmen voor vertrek.
2. Opvoeren vermogen na vertrek - verminderen voor aankomst - nakoelen.
3. Temperaturen van koelwater, koelolie, smeerolie en brandstof.
 - a. Algemeen.
 - b. Temperatuur cil. koelwater hoofd- en hulpmotoren.
 - c. " zuigerkoelwater hoofdmotoren.
 - d. " " olie "
 - e. " verstuiverkoelwater en -koelolie
 - f. " cartersmeerolie hoofd- en hulpmotoren
4. Temperatuur en viscositeit van zware brandstof.
5. Temperatuur van spoellucht na luchtkoelers.
 - a. Eigenschappen van lucht
 - b. Minimum temperatuur van spoellucht
 - c. Aftappen van consenswater

S1 - 3 UITLIJNING KRUKASSEN, CONTROLE METINGEN, ASHALZEN.

1. Algemeen
2. Kroondikte, brugmaat.
3. Krukwang deflecties.
 - a. Krukwang deflecties algemeen.
 - b. Krukwang deflecties hulpmotoren.
 - c. Reconstructie kruk-asligging uit deflectiemetingen.
 - d. Corrigeren van een minder goede asligging.
 - e. Rekenschema voor deflecties
4. Uitlijntelecoop en gespannen pianodraad.
5. Metingen van ashalzen.
6. Oppervlakte toestand van ashalzen.

S1 - 4 ANKERBOUTEN, FUNDATIE, CARTER, KOLOMMEN, SPOELRUIMTEN,
SPOELPOMPEN, CILINDERMANTELS EN -DEKSELS.

1. Ankerbouten
 - a. Controle
 - b. Het spannen van ankerbouten
 - c. Steuning voor ankerbouten van B&W Hoofdmotoren
 - d. Hydraulisch gereedschap voor het vastzetten van ankerbouten
 - e. Loswerken ankerbouten in tussenmoer
 - f. Vernieuwen ankerbout B&W 74 VTBF motor STRAAT JOHORE.

2. Fundatie
 - a. Zijzeevasten en fundatiebouten
 - b. Afdichting van motor op scheepsfundatie
 - c. Relatieve beweging verbanddelen Hoofdmotor, fundatie en tanktop verhoogde spanning ankerbouten B&W motoren.

3. -
4. Brand in spoelluchtruimten
5. -
6. Uitlaatschuiven Sulzer RD 90
7. Cilindermantels
 - a. Sulzer RD 90
 - b. B&W 74 VTBF en 84 VT2BF

8. Cilinderdeksels Sulzer motoren
 - a. Cilinderdeksels Sulzer RD 90 motoren
 - b. Zachtstalen afdichtingsring tussen deksel en voering van R.N.D. motoren.

9. Cilinderdeksels Stork motoren
10. Oplassen van cilinderdeksels
11. Cilinderdeksels B&W motoren.

S1 - 5 LAGERS

1. Algemeen
 - a. Constructie
 - b. Dynamische smering
 - c. Dummy as
 - d. Scheurtjes in witmetaal.

2. Kruishoofdmetalen
 - a. Algemeen
 - b. New Sulzer instructions for crosshead bearings
 - c. Pasmaken kruishoofdmetalen bij gevorkte drijfstangen
 - d. Wijziging voor B&W 84 VT2BF kruishoofdmetalen
 - e. B&W motoren - Pasmaken kruishoofdmetalen.

3. Krukpenmetalen
 - a. Algemeen
 - b. B&W motoren

4. -
5. Hoofdasmatalen in- en uitnemen
 - a. In- en uittornen
 - b. Hydraulisch gereedschap voor lichten van de as

S1 - 6 ZUIGERS, CILINDERVOERINGEN

ZUIGERS

1. Inbranding van zuigers
2. Vuilafzetting op en in zuigers en in zuigerkoelwaterleidingen
 - a. Vuilafzetting in zuigers
 - b. Aanslag op zuigers
 - c. Vuil in zuigerkoelwaterleidingen
3. Loodbronzen slijtringen
4. Zuigers voor B&W 74 VTBF motoren
 - a. Koeloliespruitstuk in zuiger
 - b. Controle bij aanbieden voor survey
5. Zuigers van B&W 84 VT2BF 180 motoren
 - a. Scheurvorming
 - b. Prop in bochtstuk naar telescooppijp voor zuigerkoeling
 - c. Oplassen veersponningen zuigers der NEDLLOYD H-schepen
6. Zuigers voor Stork motoren
7. Zuigers Koelspiraal Stork SW 80/160 motoren
8. -
9. Zuigers van Sulzer RD 90 motoren
10. Repareren van zuigers door electrisch lassen
11. Fretting corrosion op draafvlakken zuiger - zuigerstang verbinding.

CILINDERVOERINGEN

1. -
2. Uitlijning van cilinders
3. B&W motoren - Conservering conisch gedeelte cilindervoering en deksel
4. -

S1 - 7 ZUIGERVEREN

1. Algemeen
 - a. Hoogte van veren
 - b. Afronden van veren
 - c. Veersloten
 - d. Afschuinen van veereinden (washaway at joint)
 - e. Fixeren van zuigerveren
 - f. Gasdichte veren.
2. Speciale uitvoeringen van veren in gebruik op onze vloot
3. Veranderingen aan veren
4. Frequentie van revisie afhankelijk van verenslijtage
 - a. Hoofdmotoren
 - b. Hulpmotoren
5. Maximum en minimum maten voor motorzuigerveren
6. Sponningsbehandeling van zuigers van hoofdmotoren.

S1 - 8 ZUIGERSTANGPAKKINGBUSSEN, TELESKOOPPIJPEN EN WATERKASTEN

1. Zuigerstangpakkingbussen.
2. Uitvoeringen van zuigerstangpakkingbussen.
B & W 74 VTBF motoren.
Onderhoud.
3. Telescooppijpen met pakkingbussen, standpijpen en waterkasten. Sulzer RD 90.

S1 - 9 KETTING EN TANDWIEL-AANDRIJVINGEN

1. Controleren van kettingaandrijvingen.
2. Moeilijkheden, ondervonden met kettingaandrijvingen
 - a. STRAAT MAGELHAEN/NEDLLOYD VAN DIEMEN, B&W 74 VTBF 160
 - b. NEDLLOYD FLORIDA, B&W 84 VT2BF 180
 - c. NEDLLOYD CLARENCE, B&W 74 VTBF 160
3. Controle op beschadigingen van tandwielen.

S1 - 10 NOKKENASSEN, KLEPBEWEGING EN -AFSTELLING, AANZET - EN MANOEUVREERBEWEGING

1. B & W motoren,
type 74 VTBF 160 - Uitlaatnokken
2. " 74 VTBF 160 en 84 VT2BF 180 - Afstelling uitlaatkleppen
3. " 74 VTBF 160 en 84 VT2BF 180 - Afstelling klepspel
4. " 74 VTBF 160 - Uitlaatklep hefboom & veergeleiding
5. Stork SW motoren - Bussen en tappen voor klephefbomen.

S1 - 11 IN- EN UITLAATKLEPPEN, ONTLASTKLEPPEN, AANZETKLEPPEN EN
-LEIDINGEN, CARTER EXPLOSIE DEKSELS

1. Algemeen
 - a. Afdichting klephuizen in het cil. deksel
 - b. " " aan bovenkant cil. deksel
 - c. Stand klephuizen t.o.v. cil. deksel
 - d. Inbranden van uitlaatkleppen
 - e. Repareren van uitlaatkleppen
 - f. Aanvragen en repareren van Stork uitlaatkleppen, uitlaatklephuizen en geleiders
 - g. Reparatie uitlaatkleppen.

2. --

3. Stork SW 80 en 85 motoren
 - a. Uitlaatkleppen
 - b. Uitlaatklepgeleiders
 - c. Centrale klepgeleiders
 - d. Uitlaatklephuizen
 - e. Compensatie ringen onder uitlaatklepveren
 - f. Smering van centrale geleiders.

-
4. B & W motoren.
 - a. Stand uitlaatklep t.o.v. klephuis.
 - b. Gereedschap voor het ontspannen van uitlaatklepveren.
 - c. Constructie klepsteel geleiding - trekgereedschap.
 - d. Intering van gietijzeren klepsteel geleiding.
 - e. Opzuiveren van klepstelen en ondermaatse leibussen.
 - f. Smering - uitlaatklep en rolbeweging.
 - g. Oplassen van uitlaatkleppen.
 - h. Torsie-scharnieren voor veergeleider uitlaatkleppen B & W
84 VT2BF 180.
 - i. --
 - j. Cilinder ontlastkleppen.
 5. --
6. Aanzetleidingen en aanzetlucht geven bij manoeuvreren.
 - a. Schepenbesluit.
 - b. Voorschriften.
 - c. Aanzetten van motoren met turbo-drukvulling.
7. Carter explosie deksels.

S1 - 12 BRANDSTOF INSPUITSYSTEEM

1. B & W motoren
 - a. Verstuiivers
 - b. Afstelling brandstofpompen B&W motoren met regeling volgens schroeflijn
 - c. Uitvoering van brandstofpompen
 - i. brandstofpompen 74 VTBF motoren
 - ii. " 84 VT2BF "
 - d. Stootdempers brandstofpompen 84 VT2BF motoren
 - e. Interling van H.D. brandstofpompen
 - f. Passing van plunjers in H.D. brandstofpompen
 - g. Blijven hangen van brandstofplunjers
 - h. --
 - i. Stootdempers brandstofpompen VT2BF motoren
 - j. Restrictie in brandstofpompen Sulzer 7 RND motoren.
2. --
3. Sulzer motoren
 - a. Brandstofpomprollen en nokken
 - b. Brandstofpompen
 - c. Verstuiivers.
4. Stork S.W. motoren - brandstofpompen
5. --
6. Voorzorgsmaatregelen tot het voorkomen van instromen van brandstof naar cilinders bij stilstaande motor.
7. Onderhoud van verstuiivers
 - a. Algemeen
 - b. Controle op lekkage in bedrijf en na het uitnemen
 - c. Technische hygiene
 - d. Maden verstuiivertestpomp/Afspuiten van verstuiivers met de handpomp
 - e. Afstellen op de afsputdruk
 - f. Mogelijke oorzaken van slecht afsputen
 - g. Het losnemen van brandstofkleppen
 - h. Verstuiivertips
 - i. De zitting van de naald
 - j. Naald en naaldgeleider
 - k. Verstuiiververen en veerschotels
 - l. Sluitvlakken tussen verstuiiverhuis en naaldgeleider
 - m. Het monteren van de brandstofklep
 - n. Het spannen van de veer
 - o. Lichthoogte van de naald
 - p. Het plaatsen in cilinder
 - q. Conserveren van reserve brandstofkleppen gereed voor gebruik
 - r. Moeilijkheden met nieuwe verstuiivers.

S1 - 13 CILINDER - EN CARTERSMERING

1. Gesynchroniseerde cilindersmering
 - a. Afstelling
 - b. --
 - c. Muntz direct flow indicators
 - d. Onderhoud en controle smeertoestellen
 - e. Cilindersmering - doorpompen voor vertrek
 - f. Verwarming cilindersmeertoestellen
 - g. No-flow en Low level alarms.
2. Cartersmering
 - a. Vulstukken van lagers en lagerspelingen
 - b. Te grote speling in de metalen
 - c. Vervuiling in slechts weinig doorstromende leidingen en beveiligingen

S1 - 14 UITLAATGASSENTURBINES

1. Algemeen
Pompen of "Surging" van turboblouwers.
2. Luchtfilters en luchtkoelers van drukvulgroepen, wasinrichtingen
 - a. Luchtfilters
 - b. Luchtkoelers
 - c. Geluiddempers van turboblouwers
 - d. Waterwassen turbine compressor en luchtkoeler.
3. Uitlaatgassenturbine buiten bedrijf.
4. Wenken voor revisie
 - a. Napier turbo blowers
 - b. Rateau turbo blowers
 - c. Brown Boveri turbo blowers
 - d. Overhalen lagerpakketten en oliepompjes
 - e. Bevestiging schoepen in het turbinewiel
 - f. Reserve hoofdmotor uitlaatgassen turbines.
5. Noodreparaties aan in- of uitlaathuizen.

S1 - 15 UITLAATGASSENLEIDINGEN, GELUIDDEMPERS EN WISSELKLEPPEN

1. Aftappen uitlaatgassenleidingen hoofdmotoren type B&W 74 VTBF 160.
2. Schuivende expansie verbindingen in uitlaatgassenleidingen voor hoofdmotoren type B&W 74 VTBF 160.
3. Verenvangers in uitlaatgassenleidingen
 - a. B&W motoren
 - b. Sulzer motoren.
4. Montage van expansie-verbindingen - algemeen.

S1 - 16 TORMACHINES, BEDIENING EN ONDERHOUD

1. Verantwoordelijkheid voor het tornen.
2. Controle op het tornen.
3. Bijzondere voorzorgen ingeval waterlekage bij de motor.
4. Het bedienen en onderhoud van tornmachines.

S1 - 17 METINGEN EN MEETINSTRUMENTEN

1. Arbeidsdiagrammen en beoordeling zwakveerdiagram B & W motoren.
2. Torsiemeter.
3. Brandstofmeettank.
4. Uitlaatgassen temperaturen.
5. Gemiddelde geïndiceerde druk.
6. Indicateurbeweging.
7. Indicateur.
8. V.A.F. viscositeitsapparatuur.
 - a. Viscositeitsmeters.
 - b. Viscotherms.
9. Fiekdrukmeten.
10. Vuldrukmeten met U-vormige kwikbuis.
11. "Disa" tachometers.

HOOFDMOTOREN, ALGEMENE GEGEVENS, MAX. WAARDE, CIL.SMEEROLIEDOSERING1. BETEKENIS VAN DE OPGAVENa. Afkortingen

- 2t = tweetakt arbeidsproces
 n mech. = het in dit overzicht aangenomen mechanisch-rendement
 D x S x Z = cilinder diameter x zuigerslag x aantal cilinders
 C = cilinderconstante voor berekening IPK per cilinder
 (2t motoren) $\frac{0,785 D^2 X S}{60 X 75}$ (D in cm, S in m)
 O = cilinderoppervlak per uur doorlopen tijdens de arbeidslagen
 (2t motoren) $\frac{3,14 X D X S X Z X 60 X n}{1000}$
 (D in m, S in m, O in 1000 m²/u)
 n/o = $\frac{1000}{3,14 X D X S X Z X 60}$
 Spoed schroef = nominale spoed schroef voor berekening "Afgelegde mijlen volgens schroef"
 P verbr. = verbrandingsdruk
 P ind. = geïndiceerde gemiddelde druk
 IPK = som geïndiceerd vermogen per cilinder; ind. vermogen per cilinder = C X P ind. X n
 APK = IPK X n mech. of asvermogen volgens torsiemeter
 n = aantal omw./min. (W = totaal aantal omw. gedurende een tijdsduur T)
 k = temperatuur uitlaatgassen gemeten na uitlaatkleppen
 P = temperatuur uitlaatgassen gemeten na uitlaatpoorten
 t = temperatuur uitlaatgassen gemeten na uitlaatgassenturbo's

b. Cilindersmeeroliedosering - beoordelingsgetallen afgeleid uit het totaal periode verbruik Q

- i. Voor motoren met constant aantal omw/min (hulpmotoren) is de richtlijn voor afstelling smeertoestellen het aantal cc/uur : Q_1 cc/uur = Q/T.
 Voor motoren met wisselend aantal omw/min Q_1 gedeeld door aantal omw/min, dit afstellingsgetal: $q = Q_1/n$ dus $Q_1 = q X n$ cc/uur.
 Voor onderling vergelijken van de dosering van motoren van verschillend type, aantal cilinders, diameter en slag dient de opgave in cc per 1000 m² cilinderoppervlak doorlopen tijdens de arbeidslagen:
 $Q_2 = Q_1/O$ of $Q_2 = q X n/O$
 In de instructieboeken en tijdschriften wordt het verbruik veelal uitgedrukt in grammen per APK uur bij nominaal maximum vermogen en nominaal max. aantal omw/min.
 $Q_3 = \frac{Q_1/APK \max. X n \max/n \max/n X sq}{\max X sq}$ g/APK uur of $Q_3 = q X n \max/APK \max X sq$ g/APK uur.

ii. Periode verbruik

Het totaal verbruik in cc over een tijdsduur van T uren:

$$Q = Q_1 \times T \text{ cc} \text{ of } Q = q \times n \times T \text{ cc}$$

In deze periode T is het totaal aantal omwentelingen volgens de slagenteller : $W = T \times n \times 60$; $T \times n = W/60$; dit ingevoerd geeft:

$$Q = q \times W/60 \text{ cc}$$

Als periode kan b.v. 24 uur of een kwartaal genomen worden.

iii. Controle op afstelling q uit periode verbruik Q (q = verbruik/uur gedeeld door aantal omw/min) q is bij elk aantal omw/min een maat voor de afstelling van de cilinder smeertoestellen.

Over een aantal uren T is de gemiddelde waarde van $q = 60 \times Q/W$

Het afstellingsgetal $q = 60 \times \text{totaal verbruik} / \text{totaal aantal omwentelingen}$.

KONINKLIJKE JAVA-CHINA-PAKETVAART LIJNEN B.V.

Technische Instructies en Mededelingen

2. Gegevens	Schroeven		Hoofdmotoren						
	Spoed schroef		Type (arb. proc. 2t)	N mech	D m m	S m m	Z	C	n/0
	aange- hangen	reserve aan boord							
NEDLLOYD AGULHAS/ALCOA/ ADELAIDE/AMSTERDAM SAFOCEAN ALBANY/AUCKLAND	5586 *	(W)	Stork SW	0,90	800	1600	6	1.786	0,691
NEDLLOYD CHATHAM/CLARENCE/ CLEMENT/COLOMBO/ CUMBERLAND	4830	4830	B & W VTBF	0.89	740	1600	6	1.528	0.747
NEDLLOYD VAN DIEMEN	5015	5015	B & W VTBF	0.89	740	1600	8	1.528	0.560
NEDLLOYD FRANKLIN/ FREMANTLE	5420	5420	Sulzer RD	0.89	900	1550	6	2.192	0.634
NEDLLOYD FRAZER/FREETOWN	5495	5495	B & W VT2BF	0.89	840	1800	6	2.216	0.585
NEDLLOYD FIJI/FLORIDA/ FUSHINI/FUTAMI	5600	5600	B & W VT2BF	0.89	840	1800	6	2.216	0.585
NEDLLOYD FORCADOS	5270	5400	B & W VTBF	0.89	740	1600	9	1.528	0.498
" FRESCO	5270	geen	"	"	"	"	"	"	"
" FUKUOKA	5270	5270	"	"	"	"	"	"	"
NEDLLOYD HOBART/HOLLAND/ HONG KONG/HONSHU	5760	5760	B & W VT2BF	0.90	840	1800	6	2.216	0.585
NEDLLOYD KOREA	5610	5500	Stork SW	0.90	850	1700	6	2.144	0.612
NEDLLOYD KOBE	CP	1 blad	"	"	"	"	"	"	"
NEDLLOYD NAGASAKI/NAGOYA/ NAPIER/NASSAU	CP	2 bladen	Sulzer RND90	0.90	900	1550	7	2.190	0.543
NEDLLOYD RIO	5603	5603	B & W VTBF	0.89	740	1600	10	1.528	0.448
STRAAT LAGOS/LUZON	3500	3850	Stork Hotlo	0.89	630	1350	6	0.935	1.040
" LUANDA	3500	3500	"	"	"	"	"	"	"
STRAAT MAGELHAEN	5015	5015	B & W VTBF	0.89	740	1600	8	1.528	0.560
" S'PORE/JOHORE	4830	4830	B & W VTBF	0.89	740	1600	6	1.528	0.747

(W) = walreserve:

(5586) Type A-schepen Durban, Sydney, Yokohama

* spoed nominaal op 0.7 R

N B6/
Corr. T S1/39

Datum 15-7-1977

Pag. no. B6 - 12 - 2
S1 - 1 - 2

3.

Scheepnaam	Maximum waarden voor hoefmotoren die niet mogen worden overschreden					Vertrádingsdruk stijging bij Pv= max	Brandstof (Piek) drukken	Temp. uitlaatgassen	Cilindersmeerolie-dosering	
	I P K	A P K	n (gem)	P Ind. kg/cm2	P verbr kg/cm2	PV-PC kg/cm2	kg/cm2 max	oC max	cc per 1000 m2 (Q2)	veelvoud van n cc per uur (q l x n)
STRAAT N-SCHEPEN	19400	17500	120	9.5	82	24-26	850	550t	-	-
ASIAN ENTERPRISE/ (STR.FREMANTLE) STRAAT FRANKLIN	13600	12100	*115 119	*9.0 8.7	72	20-22	750	365t	24.2	38
ASIAN ENSIGN/ ENDEAVOUR (resp.STR.FREETOWN/ FRAZER	13600	12100	*110 *114	*9.2 *8.9	65	10-12	750	430t	20	34
TYPE A-SCHEPEN	12600	11340	114	10.31	72	19-22	700	1,3,46:320 2,5 :350	27.6	40
STR.H-SCHEPEN	14000	12600	*110 *112.6	*9.6 *9.35	65	14-17	750	430t	23.4	40x
STR.BALI/MOZAMBIQUE	10420	8340	110	6.2	52	13-15	550	380k	14.4	32
STR.KOREA/KOBE	14300	12900	114	9.8	70	19-22	700	350k	30.6	50
STR.MAGELHAEN/ VAN DIEMEN	10000	8900	114	7.2	55	13-15	600	460t	15.7	28
STR.RIO	12700	11300	112	7.42	55	13-15	600	460t	15.7	35
JAP.STR.F-SCHEPEN	13600	12100	*110 *114	*9.2 *8.9	65	10-12	750	400t	20	34
STR.C-SCHEPEN	8200	7300	*112 *114	*8.0 *7.85	55	13-15	600	460t	15.7	21
UNIE-F TYPE	12000	10600	115	7.5	55	13-15	600	430k	15.7	32
STR.L-SCHEPEN	5400	4800	*132 *135	*7.3 *7.15	58	15-18	600	370k	20.3	19.5
STR.TOWA	10000	8900	114	7.2	55	13-15	600	460t	15.7	28
STR.S'PORE/JOHORE	7530	6700	114	7.2	55	13-15	600	460t	15.7	21
TYPE STR.LOMBOK	6700	5960	*125 *130	*7.2 *6.9	58	15-18	600	370k	20.3	26

* Uiteraard zal het van omstandigheden (diepgang, aangroei, weersgesteldheid etc.) afhangen welke van hoger genoemde maxima het eerst wordt bereikt. Voor de opgegeven granswaarden en tussenliggende combinaties geldt: $n \times P_{ind} = \text{Constante}$.

x STR.HOBART 42 n/cc verchr. voering 54 n/cc.

N.B. De opbrengst van cilinder smeertoestellen neemt in zekere mate af bij daling van de omgevingstemperatuur. In koudere streken dienen de toestellen volgens de aangegeven dosering Ql x n te zijn afgesteld. In de tropen mag de opbrengst 5% hoger liggen.

Corr.

N B6/162
T S1/268

Datum

30-12-1974

Pag. no.

B6 - 12 - 3
S1 - 1 - 3